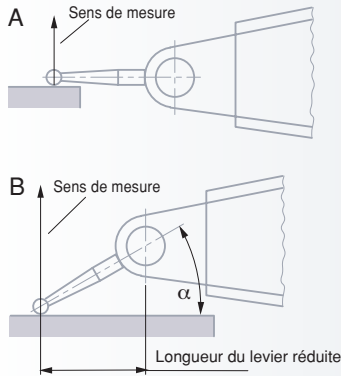


Indicateurs à levier COMPAC

Indispensables pour l'atelier et le laboratoire de mesure – Se prêtent idéalement à la mesure comparative sur un marbre de contrôle – Saisissent les erreurs de forme et de position – Mesurent le battement axial et radial, en particulier.



Caractéristiques techniques

- Longue course de mesure, jusqu'à 3 mm.
- Double sens de mesure, inversion sans levier.
- Même sens de rotation des aiguilles dans les deux directions de mesure (sens des aiguilles d'une montre).
- Palpeur orientable sur 180°.
- Pivotement principal sur roulements obliques, à alignement automatique, largement dimensionnés.
- Fixation par queues d'aronde usinées dans la masse.
- Carter et lunette chromés mat.
- Cadran rotatif.
- Les champs magnétiques utilisés dans la mécanique courante sont sans influence.

Remarque sur l'utilisation des indicateurs à levier COMPAC

Si la position de la touche est parallèle à la surface de la pièce à mesurer (Fig. A), le rapport 1:1 est exact. La valeur lue n'exige donc aucune correction. Dans le cas contraire (angle α , Fig. B), la longueur effective du levier se modifie. Les valeurs lues doivent alors être corrigées. A cet égard, consultez le mode d'emploi.



DIN 2270 et norme du constructeur



Cadran rotatif



Système de levier à friction pour prévenir le risque de surcharge



Touche à bille en métal dur



Livraison sous étui synthétique incluant:

- 1 touche Ø 2 mm
- 1 tige de fixation rigide Ø 4 mm, L = 15 mm, N° 01840109
- 1 tige de fixation rigide Ø 8 mm, L = 15 mm, N° 01840107 (sauf pour la famille 220)



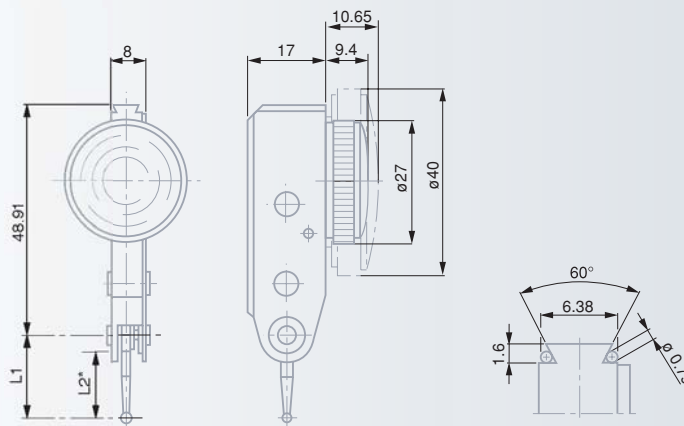
Numéro d'identification



Rapport de contrôle avec déclaration de conformité



Série COMPAC 210, type standard



*L2 voir tableau page F-22

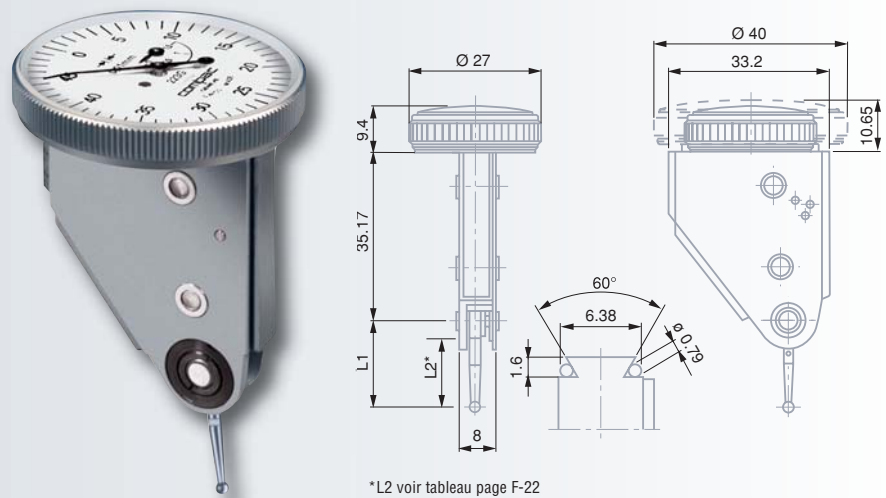
Lecture métrique

	mm	Course totale mm	Course/tour mm	Ø mm		Touche de mesure L1 mm	µm	µm	µm	N	
213	0,01	1,5	0,5	27	0÷25÷ 50	18	13	3	3	≤ 0,35	
213G	0,01	1,5	0,5	40	0÷25÷ 50	18	13	3	3	≤ 0,35	
212L	0,01	3	1	27	0÷50÷100	36	26	3	6	≤ 0,20	
212GL	0,01	3	1	40	0÷50÷100	36	26	3	6	≤ 0,20	
215	0,002	0,6	0,1	27	0÷ 5÷ 10	18	13	1,5	2,5	≤ 0,30	
215G	0,002	0,6	0,1	40	0÷ 5÷ 10	18	13	1,5	2,5	≤ 0,30	
215GL	0,002	1,2	0,2	40	0÷10÷ 20	36	26	1,5	5	≤ 0,20	
216G	0,001	0,6	0,1	40	0÷ 5÷ 10	18	13	1,5	2,5	≤ 0,30	

Lecture inch

No	Course totale		Course/ tour	Ø in	Touche de mesure L 1 in	Touche de mesure			N	
	in	in				in	in	in		in
212A	0.001	0.06	0.02	1.063	0÷10÷20	0.72	0.0005	0.00015	0.00015	≤ 0,35
214A	0.0005	0.06	0.02	1.063	0÷10÷20	0.72	0.0005	0.00015	0.00015	≤ 0,35
214GA	0.0005	0.06	0.02	1.575	0÷10÷20	0.72	0.0005	0.00015	0.00015	≤ 0,35
213LA	0.0005	0.12	0.04	1.063	0÷20÷40	1.44	0.001	0.00015	0.00025	≤ 0,20
213GLA	0.0005	0.12	0.04	1.575	0÷20÷40	1.44	0.001	0.00015	0.00025	≤ 0,20
215A	0.0001	0.024	0.004	1.063	0÷20÷40	0.72	0.00005	0.00005	0.0001	≤ 0,30
215GA	0.0001	0.024	0.004	1.575	0÷20÷40	0.72	0.00005	0.00005	0.0001	≤ 0,30

Série COMPAC 220, type perpendiculaire



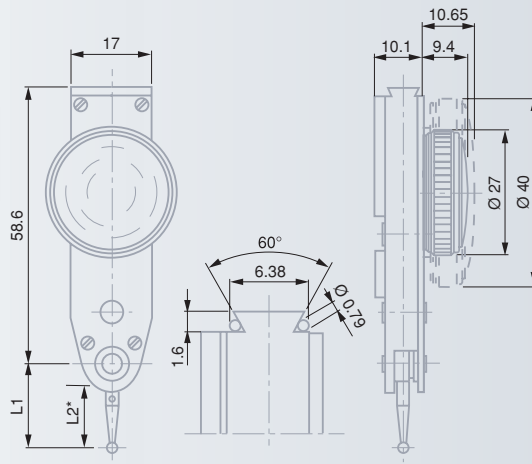
Lecture métrique

No	Course totale		Course/ tour	Ø mm	Touche de mesure L1 mm	Touche de mesure			N	
	mm	mm				µm	µm	µm		
223	0,01	1,5	0,5	27	0÷25÷ 50	18	13	3	3	≤ 0,35
223G	0,01	1,5	0,5	40	0÷25÷ 50	18	13	3	3	≤ 0,35
222L	0,01	3	1	27	0÷50÷100	36	26	3	6	≤ 0,20
222GL	0,01	3	1	40	0÷50÷100	36	26	3	6	≤ 0,20
225	0,002	0,6	0,1	27	0÷ 5÷ 10	18	13	1,5	2,5	≤ 0,30
225G	0,002	0,6	0,1	40	0÷ 5÷ 10	18	13	1,5	2,5	≤ 0,30

Lecture inch

No	Course totale		Course/ tour	Ø in	Touche de mesure L1 in	Touche de mesure			N	
	in	in				in	in	in		in
224A	0.0005	0.06	0.02	1.063	0÷10÷20	0.72	0.0005	0.00015	0.00015	≤ 0,35
224GA	0.0005	0.06	0.02	1.575	0÷10÷20	0.72	0.0005	0.00015	0.00015	≤ 0,35
223LA	0.0005	0.12	0.04	1.063	0÷20÷40	1.44	0.001	0.00015	0.00025	≤ 0,20
223GLA	0.0005	0.12	0.04	1.575	0÷20÷40	1.44	0.001	0.00015	0.00025	≤ 0,20
225A	0.0001	0.024	0.004	1.063	0÷20÷40	0.72	0.0005	0.00005	0.0001	≤ 0,30
225GA	0.0001	0.024	0.004	1.575	0÷20÷40	0.72	0.0005	0.00005	0.0001	≤ 0,30

Série COMPAC 230, type parallèle



*L2 voir tableau page F-22



DIN 2270 et norme du constructeur



Cadran rotatif



Système de levier à friction pour prévenir le risque de surcharge



Touche à bille en métal dur



Livraison sous étui synthétique incluant:

- 1 touche Ø 2 mm
- 1 tige de fixation rigide Ø 8 mm, L = 15 mm, N° 01840107
- 1 tige de fixation rigide Ø 4 mm, L = 15 mm, N° 01840109



Numéro d'identification



Rapport de contrôle avec déclaration de conformité

Lecture métrique

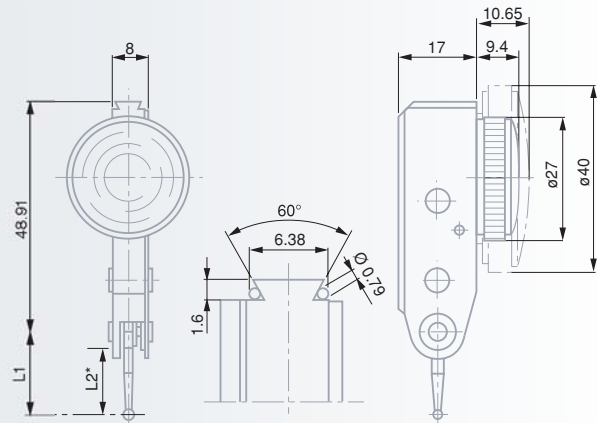
No	mm	Course totale mm	Course/tour mm	Ø mm		Touche de mesure L1 mm	µm	µm	µm	N
233	0,01	1,5	0,5	27	0÷25÷ 50	18	13	3	3	≤ 0,35
233G	0,01	1,5	0,5	40	0÷25÷ 50	18	13	3	3	≤ 0,35
232L	0,01	3	1	27	0÷50÷100	36	26	3	6	≤ 0,20
232GL	0,01	3	1	40	0÷50÷100	36	26	3	6	≤ 0,20
235	0,002	0,6	0,1	27	0÷ 5÷ 10	18	13	1,5	2,5	≤ 0,30
235G	0,002	0,6	0,1	40	0÷ 5÷ 10	18	13	1,5	2,5	≤ 0,30

Lecture inch

No	in	Course totale in	Course/tour in	Ø in		Touche de mesure L1 in	in	in	in	N
234A	0.0005	0.06	0.02	1.063	0÷10÷20	0.72	0.0005	0.00015	0.00015	≤ 0,35
234GA	0.0005	0.06	0.02	1.575	0÷10÷20	0.72	0.0005	0.00015	0.00015	≤ 0,35
233LA	0.0005	0.12	0.04	1.063	0÷20÷40	1.44	0.001	0.00015	0.00025	≤ 0,20
233GLA	0.0005	0.12	0.04	1.575	0÷20÷40	1.44	0.001	0.00015	0.00025	≤ 0,20
235A	0.0001	0.024	0.004	1.063	0÷20÷40	0.72	0.0005	0.0001	0.0001	≤ 0,30
235GA	0.0001	0.024	0.004	1.575	0÷20÷40	0.72	0.0005	0.0001	0.0001	≤ 0,30

Série COMPAC 240, type course réduite

Course de l'aiguille à un seul tour



*L2 voir tableau page F-22



DIN 2270 et norme du constructeur

Cadran rotatif

Système de levier à friction pour prévenir le risque de surcharge

Touches à bille en métal dur

Livraison sous étui synthétique incluant:

- 1 touche Ø 2 mm
- 1 tige de fixation rigide Ø 8 mm, L = 15 mm, N° 01840107
- 1 tige de fixation rigide Ø 4 mm, L = 15 mm, N° 01840109

Numéro d'identification

Rapport de contrôle avec déclaration de conformité



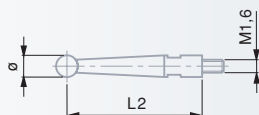
Lecture métrique

N°	mm	Course totale mm	Ø mm	Touche de mesure L1 mm	Touche de mesure			N	
					µm	µm	µm		
242	0,01	0,8	27	0÷40÷0	18	13	3	3	≤ 0,25
242G	0,01	0,8	40	0÷40÷0	18	13	3	3	≤ 0,25
243L	0,01	0,5	27	0÷25÷0	45	13	3	3,5	≤ 0,10
243GL	0,01	0,5	40	0÷25÷0	45	13	3	3,5	≤ 0,10
245	0,002	0,2	27	0÷10÷0	18	4	1,5	2	≤ 0,25
245G	0,002	0,2	40	0÷10÷0	18	4	1,5	2	≤ 0,25

Lecture inch

N°	in	Course totale in	Ø in	Touche de mesure L1 in	Touche de mesure			N	
					in	in	in		
244A	0.0005	0.030	1.063	0÷15÷0	0.6754	0.0005	0.0001	0.00015	≤ 0,25
244GA	0.0005	0.030	1.575	0÷15÷0	0.6754	0.0005	0.0001	0.00015	≤ 0,25
244LA	0.0005	0.020	1.063	0÷10÷0	1.800	0.0005	0.00015	0.00015	≤ 0,10
244GLA	0.0005	0.020	1.575	0÷10÷0	1.800	0.0005	0.00015	0.00015	≤ 0,10
245A	0.0001	0.008	1.063	0÷ 4÷0	0.7200	0.00015	0.00006	0.00008	≤ 0,25
245GA	0.0001	0.008	1.575	0÷ 4÷0	0.7200	0.00015	0.00006	0.00008	≤ 0,25

Touches pour indicateurs à levier COMPAC



Modèles métriques

Billes en métal dur			Bille à rubis			mm	L1 mm	L2 mm
COMPAC	N°	TESA	COMPAC	N°	N°			
4/210-84		01866014	÷	÷	÷	0,8	18	14,26
4/210-82		01866003	4/210-82R		01866026	2	18	14,26
4/210-83	210083	01866021	÷	÷	÷	3	18	14,26
4/210L-84		01866016	÷	÷	÷	0,8	36	32,26
4/210L-82		01866004	4/210L-82R	210L082R	01866027	2	36	32,26
4/210L-83	210L083	01866023	÷	÷	÷	3	36	32,26
4/240L-84	240L084	01866015	÷	÷	÷	0,8	45	41,26
4/240L-82		01866006	4/240L-82R		01866028	2	45	41,26
4/240L-83	240L083	01866022	÷	÷	÷	3	45	41,26



Billes en métal dur ou à rubis



Filetage de fixation M1,6



Les touches d'origine, montées sur tous les indicateurs, peuvent sans autre être remplacées par des touches de même longueur mais de diamètre différent.

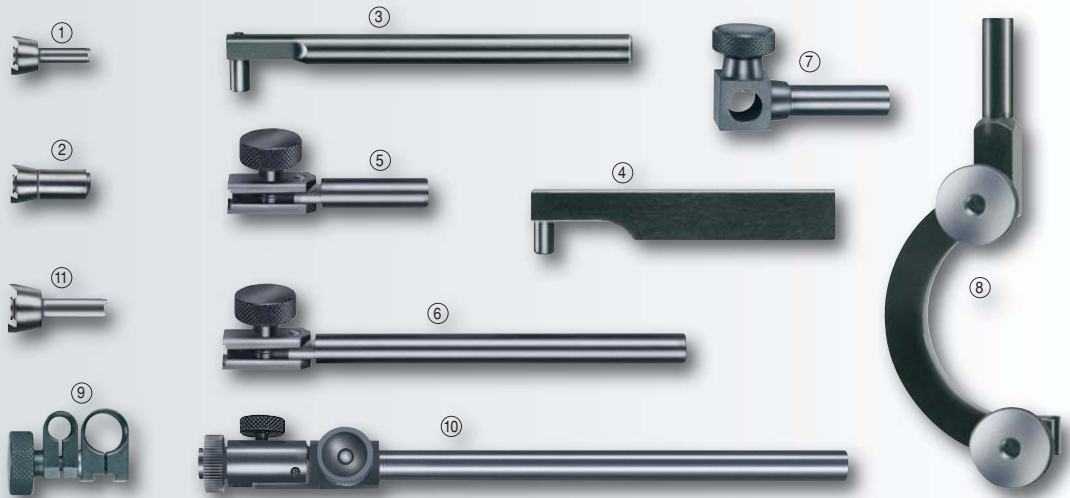
Modèles inch

Billes en métal dur			mm	L1 in	L2 in
COMPAC	N°	TESA			
4/240A-84	240A084	01866010	0,8	0.6754	0.5278
4/240A-82	240A082	01866007	2	0.6754	0.5278
4/240A-83	240A083	01866017	3	0.6754	0.5278
4/210A-84	210A084	01866011	0,8	0.72	0.5724
4/210A-82	210A082	01866005	2	0.72	0.5724
4/210A-83	210A083	01866018	3	0.72	0.5724
4/210LA-84	210LA084	01866024	0,8	1.44	1.2924
4/210LA-82		01866009	2	1.44	1.2924
4/210LA-83	210LA083	01866025	3	1.44	1.2924
4/240LA-84	240LA084	01866012	0,8	1.8	1.6527
4/240LA-82		01866008	2	1.8	1.6527
4/240LA-83	240LA083	01866019	3	1.8	1.6527

Les touches de mesure avec numéro COMPAC sont vendues jusqu'à épuisement du stock.
Les touches de mesure avec numéro TESA sont en acier inoxydable.



Accessoires pour indicateurs à levier COMPAC



N°	=		mm	N°	in
01840104	①	Tige de fixation avec serrage à queue d'aronde	Ø 4	01850104	Ø 7/32
01840105	②	Tige de fixation avec serrage à queue d'aronde	Ø 8	01850105	Ø 1/4
01840202	③	Tige de fixation à corps cylindrique avec tenon de fixation	Ø 8 x 80 Ø 5,6	01850202	Ø 3/8 x 3.5 Ø 7/32
01840203	④	Tige de fixation à corps rectangulaire avec tenon de fixation	13 x 6 x 50 Ø 5,6	01850203	1/2 x 1/4 x 2 Ø 7/32
01840404	⑤	Support articulé court, à corps cylindrique avec pince pour queue d'aronde	Ø 8 x 25	01850404	Ø 3/8 x 1
01840405	⑥	Support articulé long, corps cylindrique avec pince pour queue d'aronde	Ø 8 x 90	01850405	Ø 3/8 x 3.5
01840406	⑦	Support équerre à corps cylindrique Alésage de fixation	Ø 8 x 25 Ø 8	01850406	Ø 3/8 x 1 Ø 3/8
01840501	⑧	Support de centrage pour modèle perpendiculaire à corps cylindrique Point de serrage pour tige de fixation et queue d'aronde	Ø 8 x 25 Ø 4	01850501	Ø 1/4 x 1
01860401	⑨	Bride avec point de serrage et queue d'aronde	Ø 5,6	01860401	
01840407	⑩	Support articulé long, corps cylindrique avec pince pour queue d'aronde et réglage fin	Ø 8 x 125		
01860008	⑪	Tige de fixation avec serrage à queue d'aronde	Ø 6		

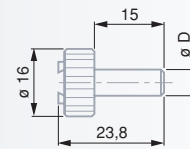
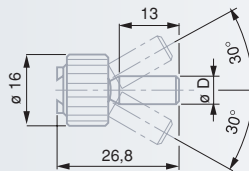
N°



D

Tiges de fixation avec pince pour queues d'aronde

01850106	Tige de fixation orientable sur ± 30°	Ø 1/4 in
01850107	Tige de fixation rigide	Ø 1/4 in
01840106	Tige de fixation orientable sur ± 30°	Ø 8 mm
01840107	Tige de fixation rigide	Ø 8 mm
01840108	Tige de fixation orientable sur ± 30°	Ø 4 mm
01840109	Tige de fixation rigide	Ø 4 mm
TA6	Tige de fixation rigide	Ø 5/16 in
TMA6	Tige de fixation orientable sur ± 30°	Ø 5/16 in
TA8	Tige de fixation rigide	Ø 3/8 in
TMA8	Tige de fixation orientable sur ± 30°	Ø 3/8 in



Tige



Longueur de serrage

SPT	Support tournant	8 mm	25 mm
SPTA	Support tournant	1/4 in	1 in
SPTA-3/16	Support tournant	3/16 in	1 in
SPTA-3/8	Support tournant	3/8 in	1 in
SPTA-5/16	Support tournant	5/16 in	1 in